

Montagestation für Rails

Hauptmerkmale

- Typenvielfalt von 6 Varianten
- Bedienerführung mit graphischer Animierung
- Position universell einstellbar



Funktion

Die Bauteile werden in vorgegebenen Lagerpositionen bereitgestellt und von Hand entnommen.

Die Positionen der Bauteile werden optoelektronisch überprüft. Entnahme der Bauteile bezogen auf Railtypen wird durch farbige Lampenführung unterstützt. Entnahme der Bauteile wird durch Sensoren überprüft.

Das Rail wird von Hand in eine Aufnahmevorrichtung eingesetzt. Die notwendigen Montageteile werden von Hand vormontiert. Die Vorrichtung ist in jeder Spannposition fixiert um die Drehmomente die beim Schrauben entstehen direkt in das Maschinengestell abzuleiten.

Der RDS wird von Hand aus dem Tray entnommen, zur Montage vorbereitet und am Rail von Hand vormontiert.

Der RDS wird automatisch verschraubt.

Das DBV wird von Hand aus dem Tray entnommen, zur Montage vorbereitet und am Rail vormontiert.

Das DBV wird automatisch verschraubt. Das Rail wird aus der Spannplatte von Hand entnommen.

Technische Daten

Breite	ca. 7.023 mm
Höhe	ca. 2.200 mm
Tiefe	ca. 1.600 mm
Raillänge	250 – 976 mm Länge
Rail AD	28 – 35 mm
Rail ID	8 – 10 mm
Stückzahl	170.000 Stück/Jahr
Zykluszeit	120 Sekunden/Einheit mit 1 Bediener
Drehmoment	70-200 Nm
Winkelvorgabe	vorhanden
Drehmomentschrauber	3 Stück

